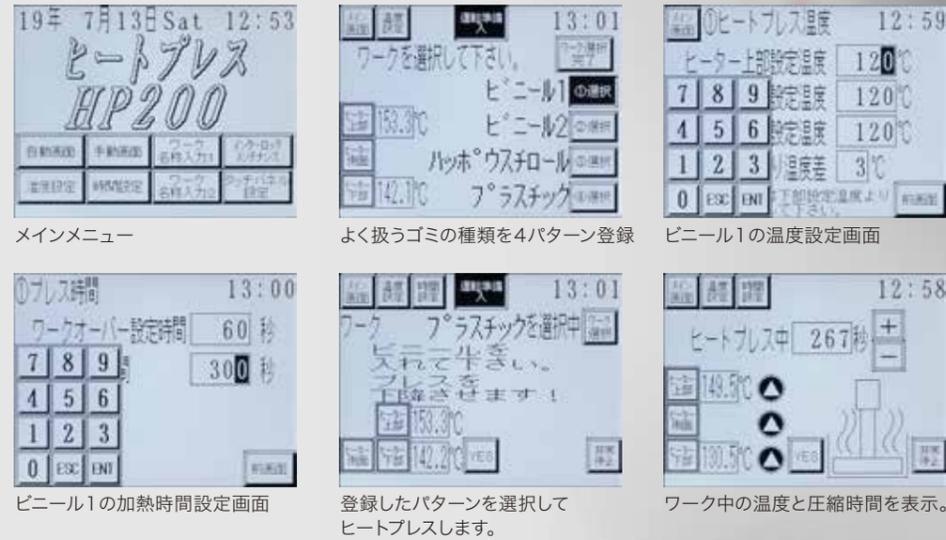


操作はきわめてシンプルで直感的。HEAT PRESS

毎日使う道具だから、少しでも簡単に効率よく使ってもらいたい。
 使うひとのことを第一に考えた、簡単にそして直感的に操作できるタッチパネルを採用。
 対話式のタッチパネルが機械の使い方をより簡単にします。
 ゴミの種類に合わせて加熱温度、加熱時間を細かく設定し、自由に組み合わせる事ができます。
 また、よく扱うゴミの設定を4パターン登録でき、効率よくプレスがおこなえます。



安心して使ってもらいたい。HEAT PRESS COOL PRESS

使うひとのために、という岩田プランテックの思想は、安全性にも注がれています。
 ゴミを投入した扉には、2重のロックが備えられ、強力なプレスに耐えます。
 また、ロックにはセンサーが装備されており、機械がロックを感知しない限り、
 プレスは行われません。



ラインナップ

	ヒートプレス		クールプレス	
型番	HP200	HP100	CP200	CP100
容量	200ℓ	100ℓ	200ℓ	100ℓ
寸法(mm)	高さ2,800×幅900×奥行850	高さ2,400×幅800×奥行750	高さ2,650×幅900×奥行850	高さ2,250×幅800×奥行750
重量	500kg	330kg	460kg	300kg
電気容量	3φ AC200V 5kW	3φ AC200V 2.6kW	3φ AC200V 0.5kW	3φ AC200V 0.2kW
消費電力	1~2kW/h	0.5~1kW/h	0.1~0.2kW/h	0.1~0.2kW/h
制御方式	PLC タッチパネル制御	PLC タッチパネル制御	リレー制御	リレー制御
工程時間	5~10分	5~10分	2~5分	2~5分
減容率	1/5~1/20	1/5~1/20	1/2~1/5	1/2~1/5

※電源、エア源(コンプレッサー)、ラミネートは、お客様での施工・準備となります。 ※仕様等は予告なく変更する場合があります。
 ※消費電力はゴミの種類によって変わります。 ※折りたたまれたシートなどは減容率が期待できない物もあります。 ※ヒートプレスのみ販売も承ります。

<https://www.iwataplantec.co.jp>



販売

製造

K'set
 株式会社 ケイズエコロジーテクノカル
 〒468-0047 名古屋市天白区井の森町113
 TEL (052) 892-5681 FAX (052) 892-5680
 総合環境衛生整備

ipi
 IWATA PLANTEC
 人に優しいモノ作り
 有限会社 岩田プランテック
 〒458-0801 名古屋市緑区鳴海町山下40-1
 TEL 052-899-0021 FAX 052-899-0022

HEAT PRESS
 ヒートプレス

COOL PRESS
 クールプレス



驚異の圧縮率で樹脂系ゴミをコンパクトに。
 ゴミのコスト削減と美化の新しい考え方。

ipi IWATA PLANTEC
 人に優しいモノ作り

かさばるビニールゴミに困っていませんか？ 樹脂系のゴミをギュッと圧縮してコンパクトに。

大きくかさばる樹脂系のゴミを、空圧シリンダーと電気ヒーターで驚異的に圧縮します。

小さくブロック状に固められたゴミは、運搬費用や処理費用の削減になります。

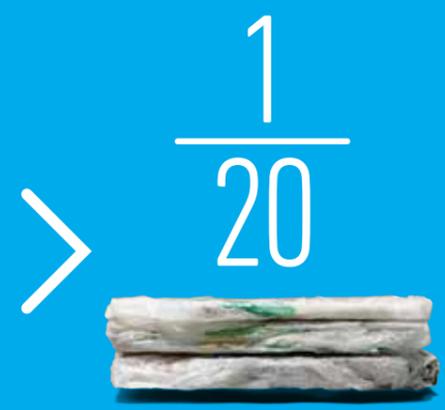
ゴミ置き場がスマートになることで、事業所の美化やエコロジーの意識が高まり、ゴミ処理の生産性を向上させます。

- ゴミ運搬回数の削減
- ゴミ処理費用の削減
- ゴミ置き場がスマート
- 事業所の美化意識向上
- エコロジー意識の向上



HEAT PRESS
ヒートプレス

樹脂系ゴミを加熱しながら空圧で強かに圧縮し、1/5～1/20まで減容を実現しました。耐熱性のラミネートでゴミを包み、ゴミの表面だけを溶かして圧縮する工法のため、加熱を最小限に抑えて、電気代と時間が節約できます。



ラミネート工法で、多種多様な廃棄物をまとめて圧縮。

耐熱性のラミネートでゴミを包み、ゴミの表面だけを溶かす工法のため、加熱が少なく済み、圧縮時間と電気代を大幅に節約できます。また、ラミネートする事で融点の違うビニールや、取まりの悪いビニールもまとめて固めることができます。

ラミネートの袋に入れてヒートプレスするだけで今まで圧縮できなかったものが圧縮可能になります。

- エアキャップ
- 包装プラ
- 発泡スチロール
- 養生テープ
- PPバンド
- 発泡ポリエチレン
- プラスチックバッグ
- 雨合羽
- タイベックスーツ
- ビニールシート



COOL PRESS
クールプレス

クーリングファンを使った空冷の圧縮装置です。「ヒートプレス」で圧縮した熱いままのゴミを取り出し、余熱で膨張するゴミを、冷却しながら再圧縮して固めます。

